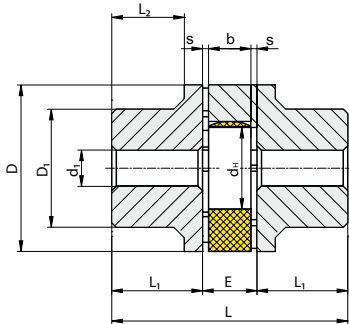
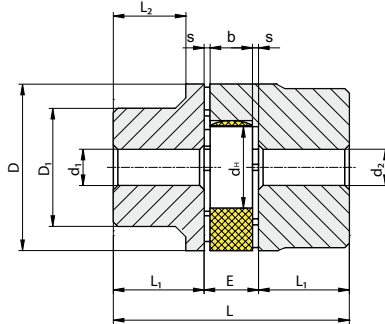




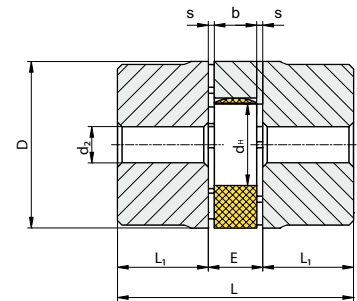
DELTEX GG Drehelastische Wellenkupplung
 DELTEX GG Torsionally Flexible Shaft Coupling



Nabenkombination A/A
 Hub combination A/A



Nabenkombination A/B
 Hub combination A/B



Nabenkombination B/B
 Hub combination B/B

DELTEX GG	Fertigbohrungen Finish bore				Abmessungen Dimensions [mm]									
	A-Nabe Hub A		B-Nabe Hub B		Ø D	Ø D ₁	L	L ₁	L ₂	E	s	b	Ø d _H	
	min. Ø d [mm]	max. Ø d [mm]	min. Ø d ₁ [mm]	max. Ø d ₁ [mm]										
19	6	19	19	24	40	32	66	25	20	16	2	12	18	
24	8	24	22	28	55	40	78	30	24	18	2	14	27	
28	10	28	28	38	65	48	90	35	28	20	2,5	15	30	
38	12	38	38	45	80	66	114	45	37	24	3	18	38	
42	14	42	42	55	95	75	126	50	40	26	3	20	46	
48	15	48	48	60	105	85	140	56	45	28	3,5	21	51	
55	20	55	55	70	120	98	160	65	52	30	4	22	60	
65	22	65	22	80	135	115	185	75	61	35	4,5	26	68	
75	30	75	30	90	160	135	210	85	69	40	5	30	80	
90	40	90	40	100	200	160	245	100	81	45	5,5	34	100	

DELTEX GG

- Nabenwerkstoff aus Grauguss GG
- Drehelastisch, wartungsfrei, schwingungsdämpfend
- Axial steckbar, durchschlagsicher
- Zahnkränze mit unterschiedlichen Elastomerhärten
- Allseitig bearbeitet - gute dynamische Eigenschaften
- Kompakt bauend/niedrige Schwungmomente
- Fertigbohrung nach ISO-Passung, Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9 und P9
- Oberflächenschutz durch Phosphatieren

DELTEX GG

- Hubs from cast iron GG
- Torsionally flexible, maintenance-free, vibration-damping
- Axial plug-in, fail-safe
- Different elastomer hardness of spiders
- All-over machined with good dynamic properties
- Compact design with small flywheel effect
- Finish bore according to ISO fit, feather keyway according to DIN 6885 sheet 1 - JS9 and P9
- Surface protected (phosphating)

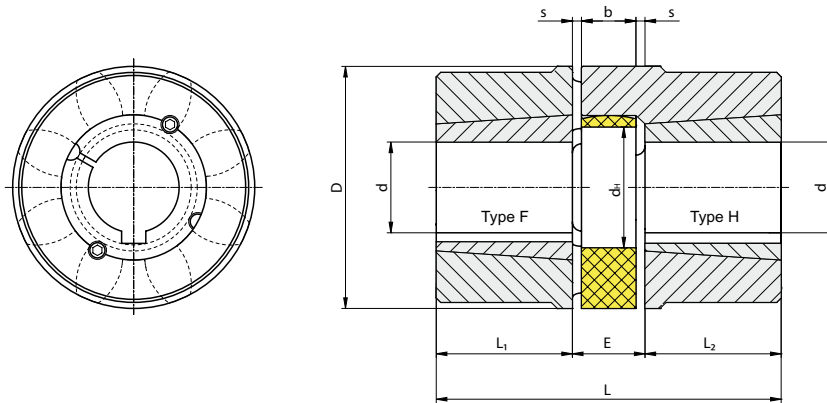
Bestellbeispiel:

Order example:

DELTEX GG-28	92°	A	Ø 25	P9	B	Ø 30	P9
Kupplungsgröße Coupling type	Zahnkranzhärte (°Sh) Spider hardness (°Sh)	Nabe A Hub A	Fertigbohrung Bore	Nut Keyway	Nabe B Hub B	Fertigbohrung Bore	Nut Keyway



DELTEX GG Taper Drehelastische Wellenkupplung
 DELTEX GG Taper Torsionally Flexible Shaft Coupling



DELTEX GG Taper	Fertigbohrungen ¹⁾ Finish bore ¹⁾		Abmessungen <i>Dimensions</i> [mm]								
	Baugröße Type	min. Ø d [mm]	max. Ø d [mm]	Ø D	Ø D _i	L	L ₁	L ₂	E	s	b
24	9	25	55	–	64	23	23	18	2	14	27
28	9	28	65	–	66	23	23	20	2,5	15	30
38	9	28	80	78	70	23	23	24	3	18	38
42	14	42	95	94	78	26	26	26	3	20	46
48	14	42	105	104	106	39	39	28	3,5	21	51
55	14	50	120	118	96	33	33	30	4	22	60
65	14	65	135	133	113	33	45	35	4,5	26	68
75	16	75	160	135	138	46	52	40	5	30	80
90	40	100	200	160	171	52	64	45	5,5	34	100

¹⁾ Bohrung H7 und Nut nach DIN 6885-1

¹⁾ Finish bore ISO fit H7 and keyway according to DIN 6885 sheet 1.

DELTEX GG Taper

- Nabenwerkstoff aus Grauguss GG
- Drehelastisch, wartungsfrei, schwingungsdämpfend
- Axial steckbar, durchschlagsicher
- Zahnkränze mit unterschiedlichen Elastomerhärten
- Allseitig bearbeitet - gute dynamische Eigenschaften
- Kompakt bauend/niedrige Schwungmomente
- Fertigbohrung nach ISO-Passung, Passfedernut nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9 und P9
- Oberflächenschutz durch Phosphatieren

DELTEX GG Taper

- Hubs from cast iron GG
- Torsionally flexible, maintenance-free, vibration-damping
- Axial plug-in, fail-safe
- Different elastomer hardness of spiders
- All over machined with good dynamic properties
- Compact design with small flywheel effect
- Finish bore according to ISO fit, feather keyway according to DIN 6885 sheet 1 - JS9 and P9
- Surface protected (phosphating)

Bestellbeispiel:
Order example:

DELTEX GG 28 Taper	92°	F	Ø 25	H	Ø 30
Kupplungsgröße Coupling type	Zahnkranzhärte (*Sh) Spider hardness (*Sh)	Form F Type F	Fertigbohrung Bore	Form H Type H	Fertigbohrung Bore